

Invest Ti M

インベストTi M

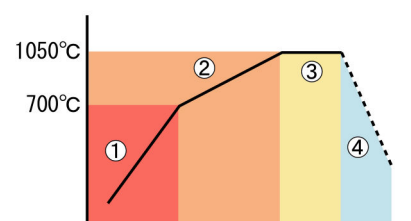
セレキャスト[®]
システム

適合性、鑄造面の違い実感。

インベストTi Mは、歯科用チタン床埋没用に開発されたリン酸塩系埋没材(複模型、外埋没兼用)です。主成分のアルミナは鑄造時の焼きつきや鑄造体へのコンタミネーションが少なく、優れた精度と物性のチタン鑄造体が得られます。



焼却スケジュール



① 室温→700℃	約2時間55分(昇温速度 約4℃/分)
② 700℃→1050℃	約2時間55分(昇温速度 約2℃/分)
③ 1050℃係留	60分間
④ 係留後炉内で除冷	鑄込み温度 30~100℃

※加熱膨張を確保するために、必ず1050℃まで昇温させてください。

■特長

- ・アルミナの採用によりチタンとの反応を低減します。
- ・粒子が小さく表面がなめらかです。
- ・スピンキャスト方式にも対応できる強度です。
- ・専用液なしでも使用可能です。

項 目	混液比 (L/P)	液濃度 (%)	初期硬化 (min)	硬化膨張 (%)	総合膨張(%) 当日焼成	圧縮強度(kgf/cm ²)	
						2時間後	焼成・冷却後
基準値	0.13	25.0	11.0	0.01	1.0	100	150

希望小売価格

インベストTi M
12 kg(3 kg×4)
¥48,000

インベスト専用液
1 L(500 ml×2)
¥4,200

医療機器届出番号 27B3X00143000006 一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材

Made in Japan

販売元

セレクト株式会社

543-0011 大阪市天王寺区清水谷町19-10
Tel. 06-6765-0691(代) Fax. 06-6765-0690

Dental Innovation ... from Selec

TITAN & Laser

e-mail info@selec-inc.com
http://www.selec-inc.com

120221yag/hab