

Invest Mg-Ti C

インベストMg-TiC

セレキャスト[®]
システム

適合性、鑄造面の違い実感。

インベストMg-TiCは、歯科用チタン・クラウンブリッジ鑄造用に開発されたマグネシアを主基材とした非リン酸塩系埋没材です。

鑄造時の焼きつきや鑄造体へのコンタミネーションが極めて少なく、優れた精度と物性のチタン鑄造体が得られます。

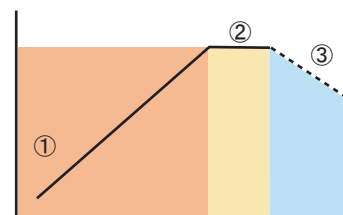
また、従来品に比べ粗粒原料を20%以上カットしたことで、鑄肌が細かく綺麗です。



<粒度分布>

	従来品	インベストMg-TiC
～300 μ m以下	73.5%	→ 96.1%
300 μ m以上	26.5%	→ 3.9%

<焼却スケジュール>



■特長

- ・練和性が良好で気泡の発生が少ない
- ・流動性に優れ 埋没リングに注入しやすい
- ・鑄型焼成時にクラックが発生しにくい
- ・サンドブラスト処理を含め 研磨がしやすく鑄肌を傷つけない
- ・鑄肌が細かく綺麗

	鑄肌重視<標準>	時間短縮
①	室温→1000°C 約3時間20分(昇温 約5°C/分)	室温→950°C 約1時間35分(昇温 約10°C/分)
②	1000°C係留 60分間	950°C係留 60分間
③	係留後炉内で徐冷 鑄込み温度 室温～100°C	係留後炉内で徐冷 鑄込み温度 室温～400°C

<希望小売価格>

項目	混液比 (L/P)	液濃度 (%)	初期硬化 (min)	硬化膨張 (%)	総合膨張(%) 当日焼成	圧縮強度(kgf/cm ²)	
						2時間後	焼成・冷却後
基準値	0.135 対埋没材100g	10.0	15.0	0.0	1.3	20	80

インベストMg-TiC		インベストMg-TiC専用液
1.8kg	5.4kg (1.8g×3)	500ml (500ml×1)
¥13,000	¥36,000	¥3,400